



Höchste Qualitätsstandards für anspruchsvolle Kunden – das ist unsere unternehmensweite Strategie. Diese Qualitätsphilosophie wird von allen unseren Mitarbeitern gelebt.

Schichtdickenmessungen oder optische Sichtkontrollen sind auch in der Serienfertigung ein Muss. Nur so bekommen unsere Kunden die erstklassige Qualität, die sie erwarten dürfen.

Egal ob Gold, Chrom, Schwarzchrom, Nickel oder Silber – in unserer modern ausgestatteten Galvanik veredeln wir Ihre Produkte, um diese in Bezug auf Korrosionsbeständigkeit und Optik zu verbessern und deren physikalische Eigenschaften zu ändern.

Das Beste ist gerade gut genug!
Dies ist unser Anspruch für das Galvanisieren Ihrer Produkte.



ODU Oberflächentechnik*
Pregelstraße 11
84453 Mühldorf a. Inn
Germany
www.odu-oberflaechentechnik.com

Ansprechpartner:
Volker van der Pütten
Tel.: +49/86 31/6156-909
Fax: +49/86 31/6156-49
Mobil: +49/172/7496910
Mail: volker.vanderpuetten@odu.de

* Ein Mitglied der ODU Unternehmensgruppe



Gestellautomaten – Cu-Ni-Cr-Automat

für Glanz/Mattchrom, Schwarzchrom, Strukturnickel und Chemisch Nickel (Mid-Phos.)

Glanz/Mattchrom

- geeignet für Schichtdicken von 0,3 – 1,2 µm
- ausgezeichnete Deckfähigkeit
- dekorativ und korrosionsschützend

Schwarzchrom

- tiefschwarze Oberfläche
- gute Wärmeleitfähigkeit
- hohe Temperaturbeständigkeit (bis 600 °C)

Strukturnickel

- seidematte Oberfläche
- definierte Strukturen
- erspart mechanische Oberflächenbehandlung wie Standstrahlen

Chemisch Nickel (Mid-Phos.)

- gleichmäßige Schichtdickenverteilung (auch in Bohrungen und Vertiefungen)
- Faradaysche Abschirmung bei chemischem Prozess nicht wirksam



Bandanlage

für Nickel, Zinn und Gold (Brush-Gold, Tauchgold)

Zur Veredelung von Bandmaterialien aus Kupfer und Kupferlegierungen.

Veredelungsverfahren:

- Nickel-Als Diffusionssperre
- Bleifrei Zinn
- Gold
 - Brushverfahren zur partiellen Vergoldung;
 - Tauchvergoldung (Cobaltlegiert)

Maximale Bandgeschwindigkeit: 12 m/Minute
maximale Höhe des Bandes: 50 mm
Maximale Dicke des Bandes: 1 mm



Trommel-/Vibrobot-Anlage

für Kupfer, Nickel, Chemisch Nickel (Mid-Phos./High Phos.), Gold

Trommelschlüsselweite: 250 mm
Max. Gewicht: 20 kg
Vibrobot: max. 280 mm, min. 160 mm
für Kleinstteile ab Ø 0,5 mm

Neben den Standard-Oberflächen wie Nickel oder Gold bietet ODU die hauseigenen Oberflächen ONIP und ONIP-A an.

Diese beiden Oberflächen gewährleisten eine wesentlich höhere Verschleißfestigkeit sowie eine bessere Korrosionsbeständigkeit. Für diese Oberflächen ist auch eine unmagnetische Version verfügbar.